

正隆股份有限公司

GPM System Buyer User Manual

文件主要負責單位：[SBX CCC Service](#).

文件編號：[CLC_Buyer_User Manual_Traditional_20090910_V02.0](#)

日期：[2009.09.10](#)

語言：[繁體中文版](#)

版次：[V02.0](#)

Initiated by Project Mgr. Dept. Owners:

名字 / 職稱
部門名稱

日期

Reviewed by BBBB 部門 Owners:

名字 / 職稱
部門名稱

日期

名字 / 職稱
部門名稱

日期

Approved by DDDD 部門 Owners::

名字 / 職稱
部門名稱














日期

有效日期	發行對象	存取權利	資訊安全
	All CLC Corp. Employee	All CLC Corp. Employee	<input checked="" type="checkbox"/> 公開資訊 <input type="checkbox"/> 內部使用 <input type="checkbox"/> 保密資訊 <input type="checkbox"/> 機密資訊

Content

Introduction	6
連機需求說明	7
系統登入	10
簽核管理	14
簽核管理_簽核工作清單	15
簽核管理_簽核工作清單_單一簽核_直接轉結	16
簽核管理_簽核工作清單_單一簽核_詢價轉結	18
簽核管理_簽核工作清單_批次簽核	21
簽核管理_簽核查詢	22
簽核管理_簽核狀態說明	25

常見用法說明

縮寫	全文/圖示	意義/動作
SAP		正隆內部 ERP 系統
		該欄位為必填值
		點選之後，可以執行查詢作業
		點選之後，可以執行新增作業
		點選之後，可以執行刪除作業
		點選之後，可以執行修改作業
		點選之後，可以開啓子視窗，點選 List of Value 值
	 上傳檔案檔名.附檔名	該欄位資料有附件，可點選 Hyperlink 開啓
	 欄位名稱	可點選【欄位名稱 Hyperlink】以該欄位自動做排序
		可上傳附加檔案，點選瀏覽可選取上傳檔案路徑，點選 Upload 可將選取檔案上傳，亦可點選  將上傳檔案刪除
(B)	Button	點選該按鍵
		查詢時如查詢結果筆數超過 300 筆以上，於查詢條件區塊上方會顯示此警告訊息
(T)	Tab Page 	當查詢出來的資料，超過 20 筆資料時，畫面上會以此方式呈現 【首頁】 最前頁 【上一頁】 前一頁 【下一頁】 下一頁 【尾頁】 最末頁 【1,2,3....】 跳頁
Calendar 日曆功能		遇到日期格式需選取時，請用日曆功能指定日期資料 【<<】 自系統日期，往前一個年度 【<】 自系統日期，往前一個月份 【>】 自系統日期，往後一個月份 【>>】 自系統日期，往後一個年度 【C】 將已選擇的日期清除 【X】 關閉日曆視窗

常見用法說明

縮寫	全文/圖示	意義/動作
主辦採購一覽表		<p>點選【主辦採購-】後即可開啓，可將目前已申請帳號之主辦採購列表以供選擇，通常出現於查詢條件區塊中</p>
地址查詢		<p>點選【交貨地址-】後即可開啓，可查詢目前所有正隆廠區地址以供選擇</p>
供應商查詢		<p>點選【供應商-】或【供應商統一編號-】後即可開啓，有以供應商名稱或供應商統一編號來做查詢條件，可查詢目前所有以申請帳號之供應商資料以供選擇</p> <p>使用供應商統一編號查詢，點選，可直接將查詢資料帶入欄位中；如使用供應商名稱查詢，點選，會顯示符合條件之查詢結果，需勾選後再將資料帶入欄位</p>

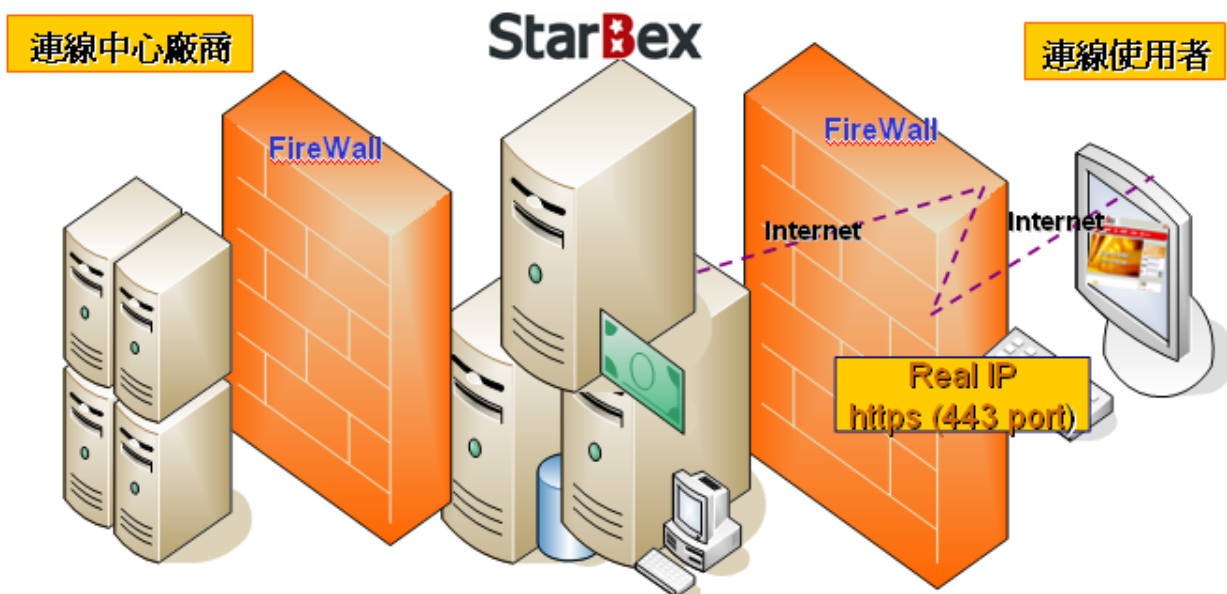
Introduction

GPM 系統主要提供正隆公司在進行採購相關作業時，對於 Sourcer、Buyer 與供應商 Supplier 等人員，提供共用平台方式的全球採購管理服務。例如，提供 Sourcer/Buyer 請購單管理、詢價單管理、訂單管理、合約管理、交貨管理、裝船管理、外購通知單製作及交貨看板等功能。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管 理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 6 of 26
--	--	-----------------------

連機需求說明

※因 StarBex 是透過 Web 連線提供服務，進入 StarBex 網站，必須經過 StarBex 的防火牆，故申請之客戶需提供實體固定 IP，於防火牆上開放權限及其使用，如無固定 IP 者，將提供憑證安裝於使用之電腦。





使用電腦建議需求及規格說明：

- PC：筆記型電腦或桌上型電腦皆可，CPU 為 Pentium 3(processor1.0GHz)以上，RAM512MB RAM 以上。
- O.S.：Windows2000 以上之作業系統。
- 網路連線速度建議：下載 512K，上傳 64K 以上。
- IE 版本為 6.0 以上,SSL 版本為 3.0。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 8 of 26
--	----------------------------	-----------------------



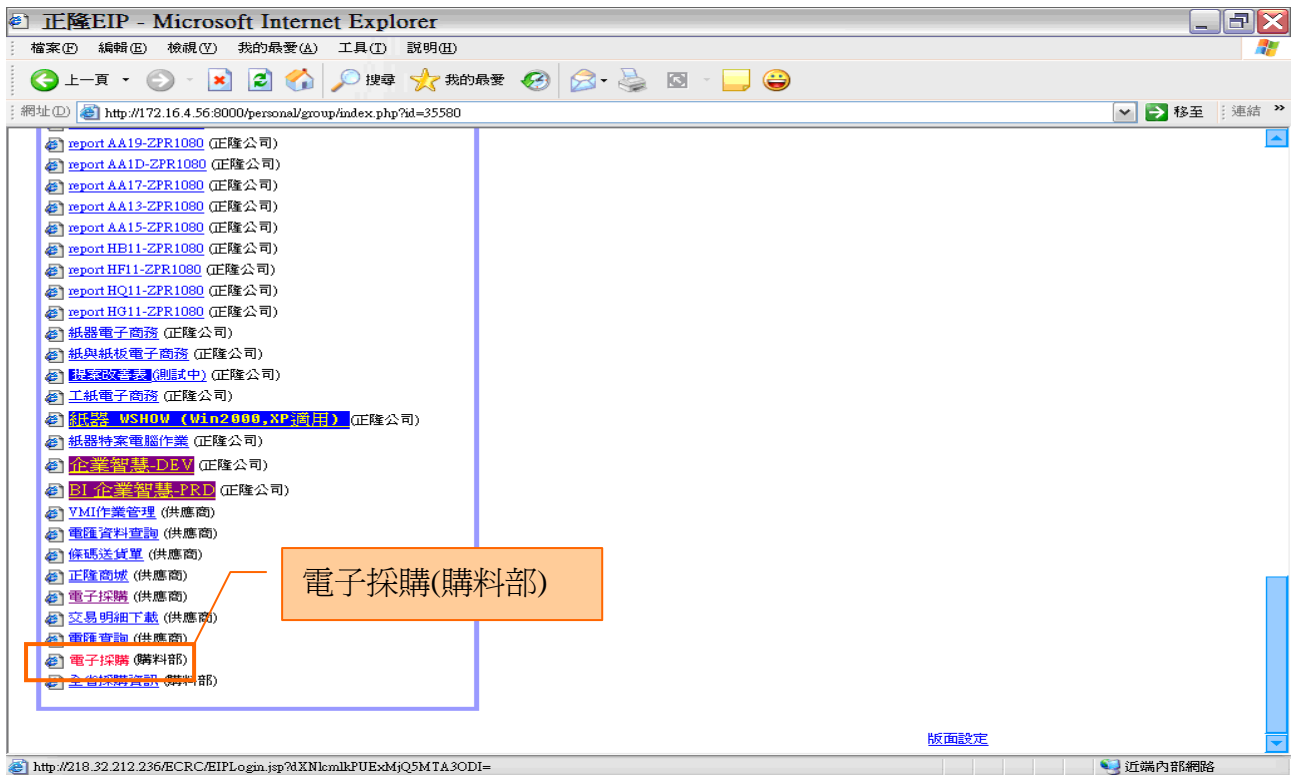
IE 瀏覽器設定說明：

- IE 版本確認：瀏覽器中的說明→關於 Internet Explorer
- 瀏覽器設定採標準設定，如要確認設定值，進瀏覽器中的工具→網際網路選項→進階
 - 1.HTTP1.1 設定：使用 HTTP1.1 已勾選
 - 2.Java VM：啟動 Java JIT 編譯器已勾選
 - 3.安全性：使用 SSL2.0 及 SSL3.0 已勾選

注意事項

- 如果作業系統為 XP，IE 瀏覽器要記得設定”允許快顯封鎖程式”，因為系統中的 Help 及 訊息都是彈跳視窗，如未設定將會導致無法正常跳出視窗。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管 理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 9 of 26
--	----------------------------	-----------------------



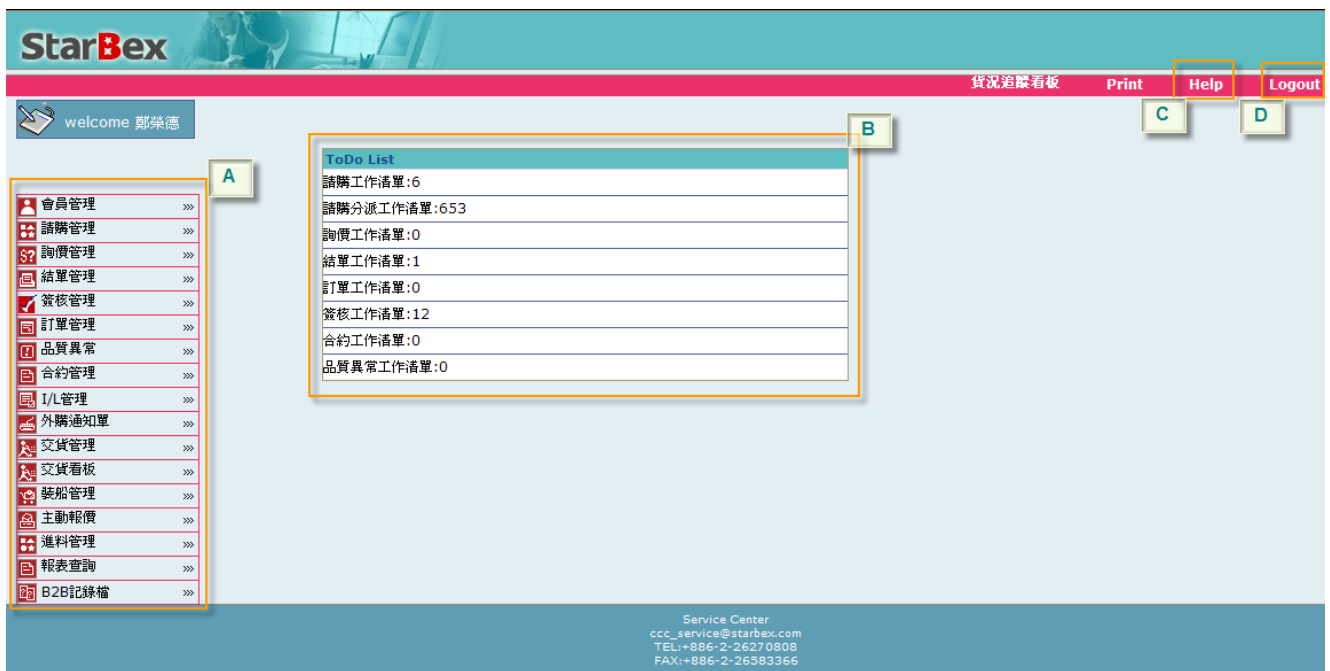
作業說明

- 請利用 IE 直接登入正隆 SAP 系統中
- 成功登入後，移至畫面下方連結區塊點選【電子採購(購料部)Hyperlink】即可進入 GPM 系統中

注意事項

- 因安全機制的考量，登入系統之後，若經過一段時間(系統預設為 15 分鐘)，沒有任何動作，系統會自動將使用者中斷使用，必須重新登入一次，才可以繼續使用 GPM 系統。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 10 of 26
--	----------------------------	------------------------



作業說明

- A：各模組功能的 Function Tree
- B：登入者 To Do List 清單
- C：Help 功能
- D：可自行選擇使用的語系，有繁體中文及簡體中文，系統會根據使用者的選擇，自動切換至所選擇語系的畫面，在操作中亦可隨時轉換 Language 語系顯示的功能

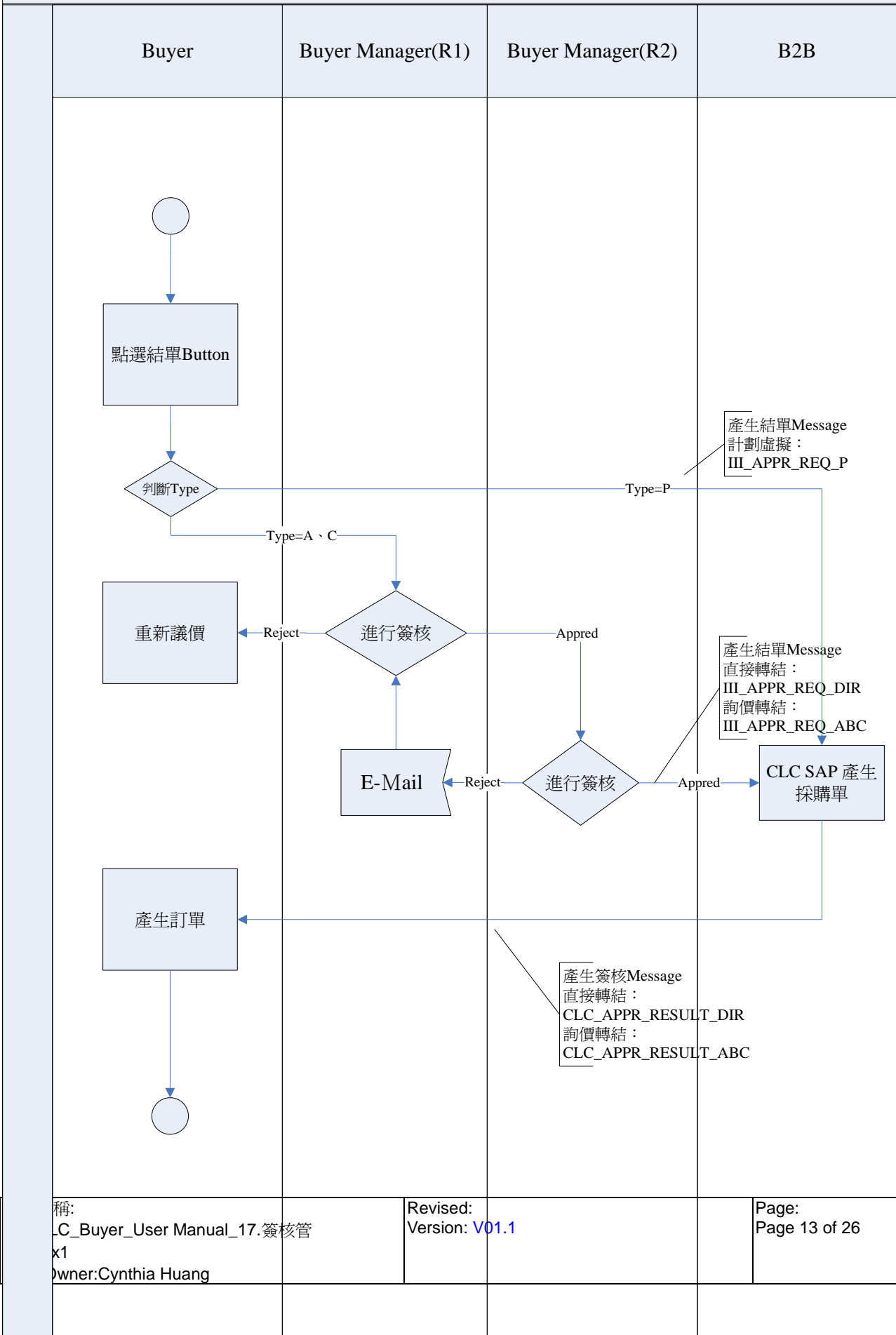
注意事項

- 為確保資料安全性，因此無使用系統需求時，請記得[Logout]登出 GPM 作業系統
- To Do Lis 只會於初始登入系統時顯示，如操作其它功能後將不再顯示

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 11 of 26
--	----------------------------	------------------------

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管 理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 12 of 26
--	--	------------------------

結單簽核



The screenshot displays the StarBex web application interface. At the top, there is a header with the StarBex logo and navigation links for 'Print', 'Help', and 'Logout'. Below the header, a 'welcome 俞文祥' message is shown. A main navigation menu on the left lists various system functions, with '簽核管理' (Approval Management) highlighted. A 'ToDo List' table is visible, listing pending tasks with their respective counts. At the bottom right, contact information for the Service Center is provided.

作業說明

- 提供購料主管針對採購結單後的直接轉結單或詢價轉結單進行簽核作業；提供主辦採購查詢目前請購單簽核狀態，提供 Function 如下：

- 簽核工作清單
- 簽核查詢
- 簽核層級維護

注意事項

- 簽核工作清單只能查詢對應主管為登入者的待簽核資料且只有主管有此功能權限
- 簽核查詢能查詢所有符合輸入條件的待簽核資料(不分主辦採購);所有採購人員皆有此功能權限
- 簽核層級維護只有 ADMIN User 有此功能權限
- 計劃性採購依原流程，不需經此簽核功能進行簽核

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 14 of 26
--	-----------------------------------	------------------------

GPM > 簽核管理 > 簽核工作清單

簽核工作清單

轉簽核日期 從 到 請購單號 多筆以;分開

簽核狀態 主辦採購

請購類別 廠區

勾選	請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	類別
<input type="checkbox"/>	0000963079	2009/09/11		垃圾清潔費98.09	1	式	21800.0	華清環境清潔有限公司	鄭逸民	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0000963038	2009/08/24		污泥清潔費98.12	1	式	33740.0	旺達明實業有限公司	鄭逸民	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001012842	2009/08/24		印製員工休息室冷氣機冷卻水塔發包修理	1	式	2800.0	百聯電器有限公司	鄭逸民	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001019564	2009/08/24	0202403700	鑿酸HCL:37%+/-1%電子級	3680	KG	36.0	真確股份有限公司	邱良治	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001019666	2009/08/24	0211600001	氨水NH4OH 28% 電子級	2720	KG	38.0	建視科技股份有限公司	邱良治	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001022932	2009/08/24	1532902065	SRA伺服控制器BHS109152510號-Bum616	1	只	1627.35	BHS CORRUGATED MASCHINEN-UND ANLAGENBAU GMBH	董清金	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001022209	2009/08/24	1013161022	鍊目接頭分離隔板連接用 P/N:600945 BHS	20	只	11.4	BHS CORRUGATED MASCHINEN-UND ANLAGENBAU GMBH	董清金	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001022210	2009/08/24	1010161025	鍊條RENOLD CHAIN 分離隔板用BHS	4	條	107.35	德國比奇連瓦楞紙機械有限公司台灣分公司	董清金	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001031562	2009/08/24	2260100011	橡膠壓線護條高7m/m	30	條	85.0	皓冠企業社	王瑞圻	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001030933	2009/08/24	0640241136	迴軋刀 90度,D360(10T)	30	支	380.0	皓冠企業社	王瑞圻	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001016892	2009/08/24		印表機碳粉匣	1	只	2050.0	大霸資訊有限公司	王瑞圻	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001025550	2009/08/24		EPSON9600墨水匣	2	盒	2700.0	大霸資訊有限公司	王瑞圻	直接轉結
<input type="checkbox"/>	0001033672	2009/08/24		150目尼龍網	1	式	3000.0	宏亦實業股份有限公司	鄭逸民	直接轉結

欄位說明▶簽核工作清單

- 轉簽核日期：請由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD
- 請購單號：使用者自行輸入，可輸入多筆單號，單號之間請以";"區隔
- 主辦採購：可點選 顯示主辦採購一覽表選取主辦採購
- 請購類別：可由下拉式選單選取，分國內、國外
- 廠區：可由下拉式選單中選取，可分廠區查詢目前待簽核資料
- 簽核狀態：可由下拉式選單選取狀態選項，可分狀態查詢簽核資料(詳細狀態說明請見 3.3. 簽核管理_簽核狀態說明)
- 類別：分「詢價轉結」、「直接轉結」可於此欄位判斷該筆請購單的結單類別

作業說明

- **Function Tree**：簽核管理→簽核工作清單
- 可於此功能針對採購結單後的請購單進行簽核作業以便產生訂單
- 本作業畫面分為兩區，上半部為查詢條件區塊，輸入搜尋條件點選 圖示，系統會將符合輸入條件且對應上層主管為登入者的請購單資料帶入下方查詢結果中
- 當狀態為「R2 退回」，將以紅色字體呈現以利區別
- 點選【請購單號 Hyperlink】，即可進入簽核 Detail 頁面

注意事項

- 查詢結果資料採不分頁處理
- 已簽核完畢之請購單將不再出現於簽核工作清單，需於簽核查詢功能中查看
- 可以單一簽核或批次簽核的方式進行簽核作業

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 15 of 26
--	----------------------------	------------------------

勾選	請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	類別
<input type="checkbox"/>	0000052074	2009/06/12	1422192016	電磁接觸器CN-18	3	只	347.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000052059	2009/06/12	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	3	只	625.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982047	2009/06/01		扁鋼S45C 32*6mm	0	KG	20.0	大勝鋼鐵股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982046	2009/06/01		角鋼 50*50*8mmt	0	KG	19.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000981696	2009/06/01		GIP花紋鐵板 4.5mm (5*10')	172	KG	25.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000885674	2009/06/01		合成牌腳踏沖水器<腳踏端面扁形>	2	組	157.65	新北台機械有限公司	盧莉香	直接轉結



GPM > 簽核管理 > 簽核工作清單

簽核工作清單

簽核日期: 2009/06/12

簽核意見:

同意 退回

結單資料

供應商名稱	新北台機械有限公司	供應商統一編號	04502265
國外供應商		主辦採購	盧莉香
請購類別	國內	訂購日期	2009/06/01
簽核日期	2009/06/12	交貨日期	2008/11/14
交貨地址	台中縣后里鄉廣福村三豐路2號	目的港	AnyPort
VM註記		資訊記錄	

請購單號	料號	品名	數量	單位	單價	需求日期
		補充規格				
0000885674		合成牌腳踏沖水器<腳踏端面扁形>	2.0	組	157.65	2008/11/14

付費方式說明	P105	貿易條件	
稅別	16-Input Tax 5%-電子計算機三聯	幣別	台幣
備註			

簽核結果

簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
鄭榮德		新	

欄位說明▶ 簽核工作清單▶ 單一簽核-直接轉結

- 簽核日期：自動帶出為系統日，格式 YYYY/MM/DD；
- 簽核意見：可於此輸入簽核的意見；
- 簽核結果：自動顯示該單對應的 R1、R2 層主管姓名及其簽核記錄；若主辦採購為燕巢廠、大林廠、后里廠、苗栗廠、台中廠、新竹廠、竹北廠，則程式自動判斷如訂單單價或訂單總價>=30000 台幣則需上簽 R1、R2 層且頁面顯示 R1、R2 主管簽核結果；如<30000 台幣則只需上簽 R1 層且頁面只顯示 R1 主管簽核結果；

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 16 of 26
--	----------------------------	------------------------

作業說明

- 點選【請購單號 Hyperlink】，依據請購單結單類別判斷，如為「直接轉結」則開啓「簽核明細頁面_直接轉結」
- 結單資料區塊帶入採購於結單工作清單輸入的結單相關資訊
- 若登入者為 R1 層主管，點選 Button 後送出簽核同意且對應的 R1 層簽核狀態變更為「同意」；請購單狀態變更為「R1 同意」；
- 若登入者為 R2 層主管，點選 Button 後送出簽核同意且對應的 R2 層簽核狀態變更為「同意」；請購單狀態變更為「R2 同意」並將結單結果以 B2B 傳送至 CLC 端產生採購單號
- 若登入者為 R1 層主管，點選 Button 後送出簽核不准且對應的 R1 層簽核狀態變更為「退回」；請購單狀態變更為「R1 退回」並將請購單退回至採購之結單工作清單重新進行結單作業
- 若登入者為 R2 層主管，點選 Button 後送出簽核不准且對應的 R2 層簽核狀態變更為「退回」、R1 層簽核狀態變更為「新」；請購單狀態變更為「R2 退回」並將請購單退回至 R1 層主管簽核工作清單重新進行簽核作業；同時發送簽核退回通知 Mail 給 R1 層主管
- 若該請購單符合只需上簽 R1 層之簽核規則，則 R1 主管點選 Button 後送出簽核同意；請購單狀態將變更為「R2 同意」並將結單結果以 B2B 傳送至 CLC 端產生採購單號
- 點選任一【請購單號 Hyperlink】，可進入請購單明細頁面

注意事項

- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選 Button，可轉回簽核工作清單查詢結果列表畫面
- R1、R2 層主管若相同，則還是需簽核兩次
- 當 R1 層主管同意後，R2 層主管始能於簽核工作清單進行簽核作業
- 執行簽核退回時，簽核意見不可為空值，否則跳出警告訊息：「請輸入簽核備註！」

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 17 of 26
--	----------------------------	------------------------

勾選	請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	類別
<input type="checkbox"/>	0000052074	2009/06/12	1422192016	電磁接觸器CN-18	3	只	347.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000052059	2009/06/12	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	3	只	625.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982047	2009/06/01		扁鋼S45C 32*6mm	0	KG	20.0	大勝鋼鐵股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982046	2009/06/01		角鋼 50*50*8mm	0	KG	19.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000981696	2009/06/01		GIP花紋鐵板 4.5mm (5'*10')	172	KG	25.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000885674	2009/06/01		合成牌腳踏沖水器<腳踏端面扁形>	2	組	157.65	新北台機械有限公司	盧莉香	直接轉結

GPM > 簽核管理 > 簽核工作清單

簽核工作清單

簽核日期	2009/06/16	<input type="button" value="同意"/> <input type="button" value="退回"/>
簽核意見		

結單資料

結單日期	2009/06/16	詢價日期	2004/11/11
報價日期	2004/11/18	主辦採購	謝昆臻

詢價單號: C040000472

勾選	請購單號	料號	品名	規格	數量	報價單價	幣別	供應商	報價單號	狀態
<input type="checkbox"/>	0000052059	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	CL-10L220V	3	630	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						626	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						625	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v
<input type="checkbox"/>	0000052074	1422192016	電磁接觸器CN-18	CN-18	3	360	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						330	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						347	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v

簽核結果

請購單號	簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
0000052059	鄭榮德		新	
	楊立本		新	
0000052074	鄭榮德		新	
	楊立本		新	

欄位說明▶簽核工作清單▶單一簽核-詢價轉結

- 簽核日期：自動帶出為系統日，格式 YYYY/MM/DD；
- 簽核意見：可於此輸入簽核的意見；
- 狀態：打“v”表示為採購結單所選擇的報價；
- 簽核結果：By 請購單自動顯示該單對應的 R1、R2 層主管姓名及其簽核記錄；若主辦採購為燕巢廠、大林廠、后里廠、苗栗廠、台中廠、新竹廠、竹北廠，則程式自動判斷如 訂單單價或訂單總價 ≥ 30000 台幣則需上簽 R1、R2 層且頁面顯示 R1、R2 主管簽核結果；如 < 30000 台幣則只需上簽 R1 層且頁面只顯示 R1 主管簽核結果；

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 18 of 26
--	----------------------------	------------------------

作業說明

- 點選【請購單號 Hyperlink】，依據請購單結單類別判斷，如為「詢價轉結」則開啓「簽核明細頁面_詢價轉結」
- 點選請購單後，系統會自動帶出同一詢價單中所有請購單號的報價及結單資料；
- 可針對單一請購單進行簽核作業；勾選欲進行簽核之請購單前方 後，再執行「同意」或「退回」的作業
- 若登入者為 R1 層主管，點選 Button 後送出簽核同意且對應的 R1 層簽核狀態變更為「同意」；請購單狀態變更為「R1 同意」；
- 若登入者為 R2 層主管，點選 Button 後送出簽核同意且對應的 R2 層簽核狀態變更為「同意」；請購單狀態變更為「R2 同意」並將結單結果以 B2B 傳送至 CLC 端產生採購單號
- 若登入者為 R1 層主管，點選 Button 後送出簽核不准且對應該詢價單中所有請購單的 R1 層簽核狀態變更為「退回」；所有請購單狀態變更為「R1 退回」並將整張詢價單退回至採購之詢價工作清單重新進行結單作業
- 若登入者為 R2 層主管，點選 Button 後送出簽核不准且對應的 R2 層簽核狀態變更為「退回」、R1 層簽核狀態變更為「新」；請購單狀態變更為「R2 退回」並將請購單退回至 R1 層主管簽核工作清單重新進行簽核作業；同時發送簽核退回通知 Mail 給 R1 層主管
- 若該請購單符合只需上簽 R1 層之簽核規則，則 R1 主管點選 Button 後送出簽核同意；請購單狀態將變更為「R2 同意」並將結單結果以 B2B 傳送至 CLC 端產生採購單號

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 19 of 26
--	----------------------------	------------------------

詢價單號: C040000472

勾選	請購單號	料號	品名	規格	數量	報價單價	幣別	供應商	報價單號	狀態
<input checked="" type="checkbox"/>	0000052059	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	CL-10L220V	3	630	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						626	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						625	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v
<input type="checkbox"/>	0000052074	1422192016	電磁接觸器CN-18	CN-18	3	360	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						330	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						347	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v

已簽核同意的請購單無 Check Box供勾選

R1主管簽核Detail Page

請購單號	簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
0000052059	鄭榮德	確認晉大ok	同意	2009/06/16
	矯立本		新	
0000052074	鄭榮德		新	
	矯立本		新	

詢價單號: C040000472

勾選	請購單號	料號	品名	規格	數量	報價單價	幣別	供應商	報價單號	狀態
<input type="checkbox"/>	0000052059	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	CL-10L220V	3	630	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						626	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						625	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v
<input checked="" type="checkbox"/>	0000052074	1422192016	電磁接觸器CN-18	CN-18	3	360	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
						330	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
						347	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v

R1未簽核同意的請購單無 Check Box供勾選

R2主管簽核Detail Page

請購單號	簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
0000052059	鄭榮德	確認晉大ok	同意	2009/06/16
	矯立本		新	
0000052074	鄭榮德		新	
	矯立本		新	

- 若單筆進行簽核後，R1 進入簽核 Detail 頁面後，已簽核同意的請購單前方將不顯示 供勾選；R2 進入簽核 Detail 頁面後，R1 尚未簽核的請購單前方將不顯示 供勾選
- R1 可勾選請購單後點選 [退回至請購工作清單](#) Button，該請購單將由該詢價單中獨立出來單一被退回至採購之請購單工作清單中，而不影響該詢價單中它筆請購單簽核作業
- 點選任一【請購單號 Hyperlink】，可進入請購單明細頁面
- 點選任一【報價單號 Hyperlink】，可進行報價單明細頁面

注意事項

- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選 [回上一頁](#) Button，可轉回簽核工作清單查詢結果列表畫面
- 若 R1 執行 [退回](#) 作業時，整張詢價單皆會被退回至採購之詢價工作清單中；若該詢價單中已有請購單狀態為「R1 同意」或「R2 同意」，則無法執行此功能，否則顯示錯誤訊息「請購單：XXXXXXXXXXXX 簽核狀態已為同意，不可執行退回作業！請以單一退回請購工作清單功能處理」
建議使用 [退回至請購工作清單](#) 功能，進行單一請購單退回的作業
- 至少需勾選一筆請購單才可進行簽核作業，否則顯示錯誤訊息「請至少選擇一筆單號！」
- 執行簽核退回時，簽核意見不可為空值，否則跳出警告訊息：「請輸入簽核備註！」

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 20 of 26
--	----------------------------	------------------------

勾選	請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	類別
<input type="checkbox"/>	0000052074	2009/06/12	1422192016	電磁接觸器CN-18	3	只	347.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982047	2009/06/01		扁鋼S45C 32*6mm	0	KG	20.0	大勝鋼鐵股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000982046	2009/06/01		角鋼 50*50*8mmt	0	KG	19.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000981696	2009/06/01		GIP花紋鐵板 4.5mm (5'10')	172	KG	25.0	弦震企業股份有限公司	盧莉香	詢價轉結
<input type="checkbox"/>	0000885674	2009/06/01		合成牌腳踏沖水器<腳踏端面扁形>	2	組	157.65	新北台機械有限公司	盧莉香	直接轉結

欄位說明▶簽核工作清單_批次簽核

- 類別：分「詢價轉結」、「直接轉結」可於此欄位判斷該筆請購單的結單類別

作業說明

- 可多筆請購單進行批次簽核作業；不同類別亦可進行批次簽核作業
- 勾選欲簽核之請購單號前方 後，再點選 or Button，系統會將所勾選的請購單進行簽核流程並跳出確認視窗，可於此視窗輸入簽核意見，確認後點選 Button 後送出簽核資料且將請購單依簽核者更新狀態



注意事項

- 執行簽核退回時，簽核意見不可為空值，否則跳出警告訊息：「請輸入簽核備註！」
- 若勾選之請購單對應的詢價單中已有請購單狀態為「R1 同意」或「R2 同意」，則無法執行退回功能，否則顯示錯誤訊息「請購單：XXXXXXXXXXXX 簽核狀態已為同意，不可執行退回作業！請以單一退回請購工作清單功能處理」

建議使用 功能，進行單一請購單退回的作業

StarBex
貨況追蹤看板 Print Help Logout

welcome 鄭榮德

GPM > 簽核管理 > 簽核查詢

簽核查詢

轉簽核日期 從 2009/06/07 到 2009/06/15 請購單號 多筆以,;分開

簽核狀態 全部 主辦採購

請購類別 全部 廠區

共 27 條記錄, 顯示: 1 - 20 條. 【首頁/上一頁】 1,2 【下一頁/尾頁】

請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	簽核狀態
0000052074	2009/06/12	1422192016	電磁接觸器CN-18	3	只	347.0	晉大電氣五金有限公司	謝見霖	R1 處理中
0000052059	2009/06/12	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	3	只	625.0	晉大電氣五金有限公司	謝見霖	R2 處理中
0000982284	2009/06/07		棉手套	10	一打	43.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982373	2009/06/07		每工刀組(刀片一盒)	1	組	180.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982368	2009/06/07		耳塞	100	個	12.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982509	2009/06/07		棉手套	10	一打	43.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982506	2009/06/07		沾膠手套	3	一打	190.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982494	2009/06/07		吐刀5尺	2	支	100.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982493	2009/06/07		手術手套	1	盒	130.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000982492	2009/06/07		4"重型活輪	4	只	180.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中
0000984171	2009/06/07		切割機刀片(小刀)	1	盒	5700.0	東南企業有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000984154	2009/06/07		切割機刀片(大刀)	1	盒	4800.0	東南企業有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000982186	2009/06/07	0830005755	線性聚乙烯膜0.017*50CM*1500M	50	支	650.0	青華包裝企業有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955133	2009/06/07	0711410087	下開槽刀 上前接刀80,三菱115	3	片	880.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955132	2009/06/07	0711125414	上開槽刀 上前接刀80,三菱115	5	片	780.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955131	2009/06/07	0711410086	下開槽刀 上後接刀80,三菱115	5	片	880.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955130	2009/06/07	0711410088	下開槽刀 上後接刀80,三菱115	3	片	780.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955128	2009/06/07	0711403000	下開槽刀三菱115用(直孔)	9	組	2700.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955166	2009/06/07	0711125185	上開槽刀後刀 三菱100	6	片	1620.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中
0000955165	2009/06/07	0711101002	上開槽刀前角刀三菱100用	6	片	1870.0	燐鋒製刀有限公司	郭明輝	R1 處理中

欄位說明▶簽核查詢

- 請購單號：使用者自行輸入，可輸入多筆單號，單號之間請以“,”區隔
- 主辦採購：可點選 顯示主辦採購一覽表選取資料
- 廠區：可由下拉式選單中選取可廠區資料，可分廠區查詢詢價單資料
- 轉簽核日期：請由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD
- 簽核狀態：可由下拉式選單選取狀態選項，可分狀態查詢簽核資料(詳細狀態說明請見 3.3. 簽核管理_簽核狀態說明)
- 請購類別：可由下拉式選單中選取，分國內、國外

作業說明

- **Function Tree**：簽核管理→簽核查詢
- 可於此功能查詢目前請購單簽核狀況
- 本作業畫面分為兩區，上半部為查詢條件區塊，輸入搜尋條件點選 圖示，系統會將符合輸入條件的請購單簽核資料帶入下方查詢結果中
- 點選【請購單 Hyperlink】，依類別判斷，為「直接轉結」開啓「簽核查詢頁面_直接轉結」；若為「詢價轉結」則開啓「簽核查詢頁面_詢價轉結」

注意事項

- 至少一定要輸入一項查詢條件，否則顯示錯誤訊息「請至少輸入一項查詢條件」
- 一頁顯示 20 筆資料，可使用 Tab Page **【首頁/上一頁】 1,2 【下一頁/尾頁】** 查詢它頁資料

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 22 of 26
--	----------------------------	------------------------

請購單號	轉簽核日期	料號	品名	數量	單位	單價	供應商	主辦採購	簽核狀態
0000052074	2009/06/12	1422192016	電磁接觸器CN-18	3	只	347.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	R1 處理中
0000052059	2009/06/12	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	3	只	625.0	晉大電氣五金有限公司	謝昆臻	R2 處理中
0000982284	2009/06/07		棉手套	10	一打	43.0	友嘉五金行	郭明輝	R1 處理中

作業說明

- 點選【請購單號 Hyperlink】，依類別判斷，為「直接轉結」開啓「簽核查詢頁面_直接轉結」、為「詢價結單」則開啓「簽核查詢頁面_詢價轉結」

GPM > 簽核管理 > 簽核工作清單

簽核工作清單 簽核查詢頁面_直接轉結

結單資料			
供應商名稱	友嘉五金行	供應商統一編號	19660017
國外供應商		主辦採購	郭明輝
請購類別	國內	訂購日期	2009/06/07
簽核日期	2009/06/18	交貨日期	2009/05/29
交貨地址	高雄縣燕巢鄉安招村中安路130號	目的權	
VM註記		資訊記錄	

請購單號	料號	品名	數量	單位	單價	需求日期
		補充規格				
0000982506		沾膠手套	3.0	一打	190	2009/05/29

付款方式說明	P101	貿易條件	
稅別	I9-收據或發票-不可扣抵	幣別	台幣
備註			

簽核結果			
簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
張信吉		新	
		新	

[回上一頁](#)

GPM > 簽核管理 > 簽核工作清單

簽核工作清單 簽核查詢頁面_詢價轉結

結單資料			
結單日期	2009/06/18	詢價日期	2004/11/11
報價日期	2004/11/18	主辦採購	謝昆臻

詢價單號: C040000472

請購單號	料號	品名	規格	數量	報價單價	幣別	供應商	報價單號	狀態
0000052059	1422020050	正逆電磁接觸器CL-10L220V	CL-10L220V	3	630	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
					626	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
					625	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v
0000052074	1422192016	電磁接觸器CN-18	CN-18	3	360	TWD	兆泰企業有限公司	6100000902	
					330	TWD	康翔電機有限公司	6100000809	
					347	TWD	晉大電氣五金有限公司	6100000873	v

簽核結果				
請購單號	簽核人員	簽核意見	簽核結果	簽核日期
0000052059	鄭榮德	確認晉大ok	同意	2009/06/16
	橋立本		新	
0000052074	鄭榮德		新	
	橋立本		新	







[回上一頁](#)

注意事項

- 所有簽核結果畫面皆只能查詢而無送出功能
- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選 [回上一頁](#) Button，可轉回簽核查詢結果列

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 23 of 26
--	----------------------------	------------------------

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_17.簽核管 理.docx1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 24 of 26
--	--	------------------------

-  R1 處理中：R1 主管簽核中
-  R2 處理中：R1 主管已簽核同意，R2 主管簽核中
-  R2 同意：該請購單已完成簽核流程
-  R1 退回：R1 主管已簽核退回
-  R2 退回：R2 主管已簽核退回，待 R1 主管重新處理中
-  退回至請購：該請購單已由 R1 主管執行單一退回至請購工作清單